

14,000ton および 3,000ton 自由鍛造プレスなどの大型設備を有し、大型鋳鍛鋼製品から中小型、そして精密素形材、金属、非金属材料まで多角的に展開しています。



- 製造品目
中・大型鍛鋼製品、中・大型鋳鋼製品、
クラッド鋼板・管、溶接構造物、産業機械、他
- 主要設備
電気炉（120ton）
取鍋製錬炉（140ton）
真空酸素脱炭装置（60ton）
真空溶解炉（750kg, 5ton）
エレクトロスラグ再溶解炉（5, 30, 150ton）
水圧プレス（14,000ton）
油圧プレス（3,000, 14,000ton）
- 従業員
1450 名



日本製鋼所 M&E 株式会社（本社）

● お問い合わせ

本社・室蘭営業室

〒051-8505 北海道室蘭市茶津町 4 番地
TEL 0143-22-0143 FAX 0143-24-3440

関西営業室

〒550-0004 大阪市西区靱本町 1 丁目 11 番 7 号
（信濃橋三井ビル）
TEL 06-6446-2490 FAX 06-6446-2488

営業本部

〒141-0032 東京都品川区大崎 1 丁目 11 番 1 号
（ゲートシティ大崎 ウェストタワー）
TEL 03-5745-2056 FAX 03-5747-2063 ~ 65

プラスチック成型用金型鋼

Plastic Injection Mold Steel

PM Series

良好な被削性、優れた補修溶接性
そしてどこまでも同じ硬さ

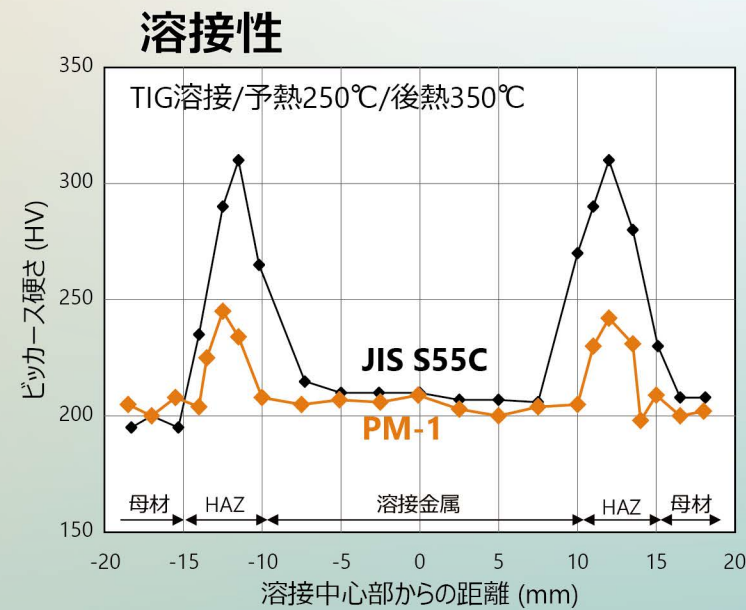
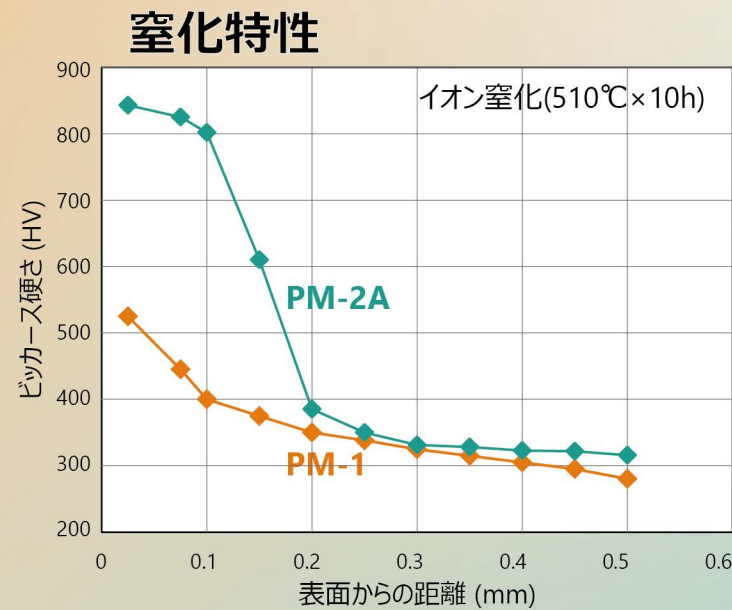
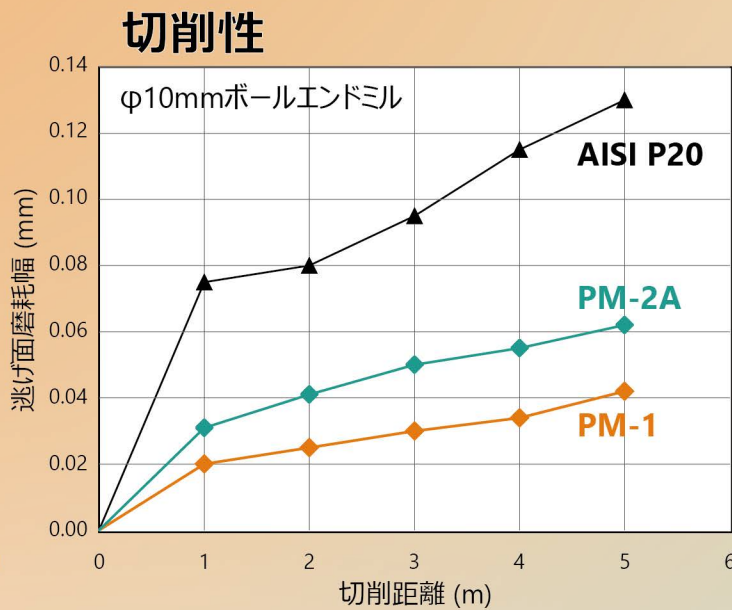
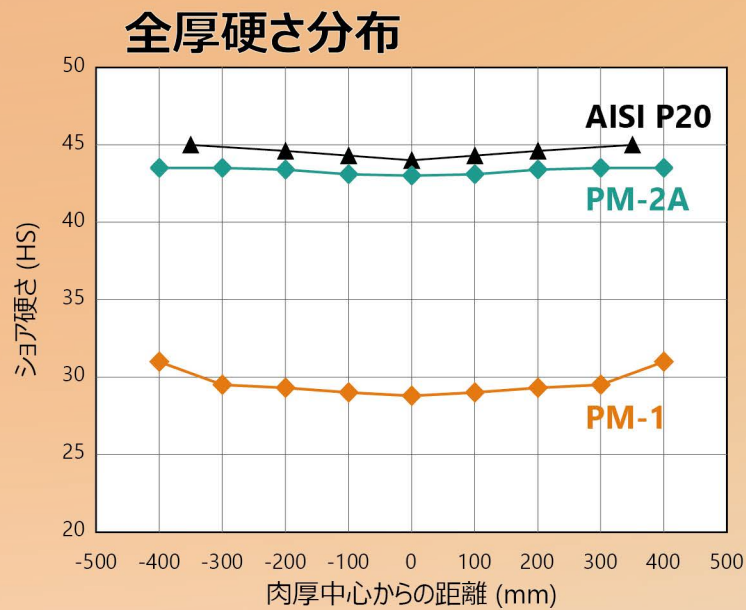
特 長

- そのまま使えるプリハードンタイプ
- 独自の成分設計により良好な被削性
- 1m の極厚品でも中心部まで均一な硬さ
- 良好な補修溶接性

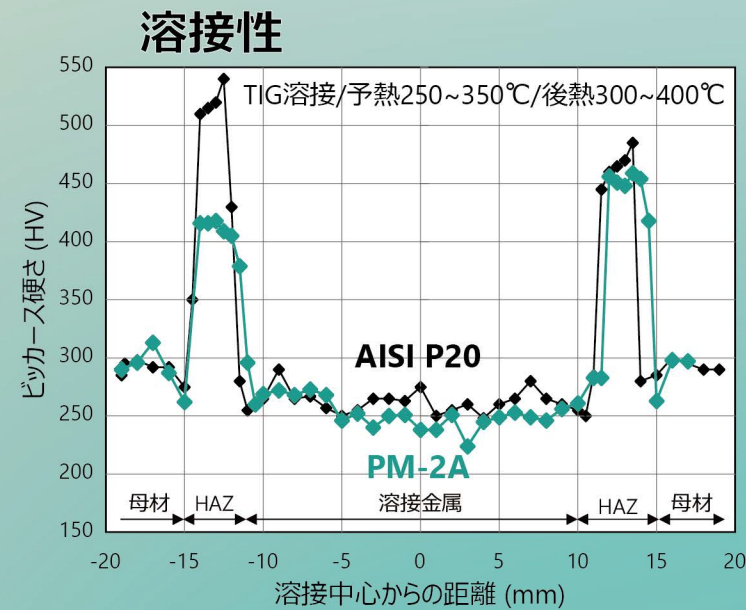
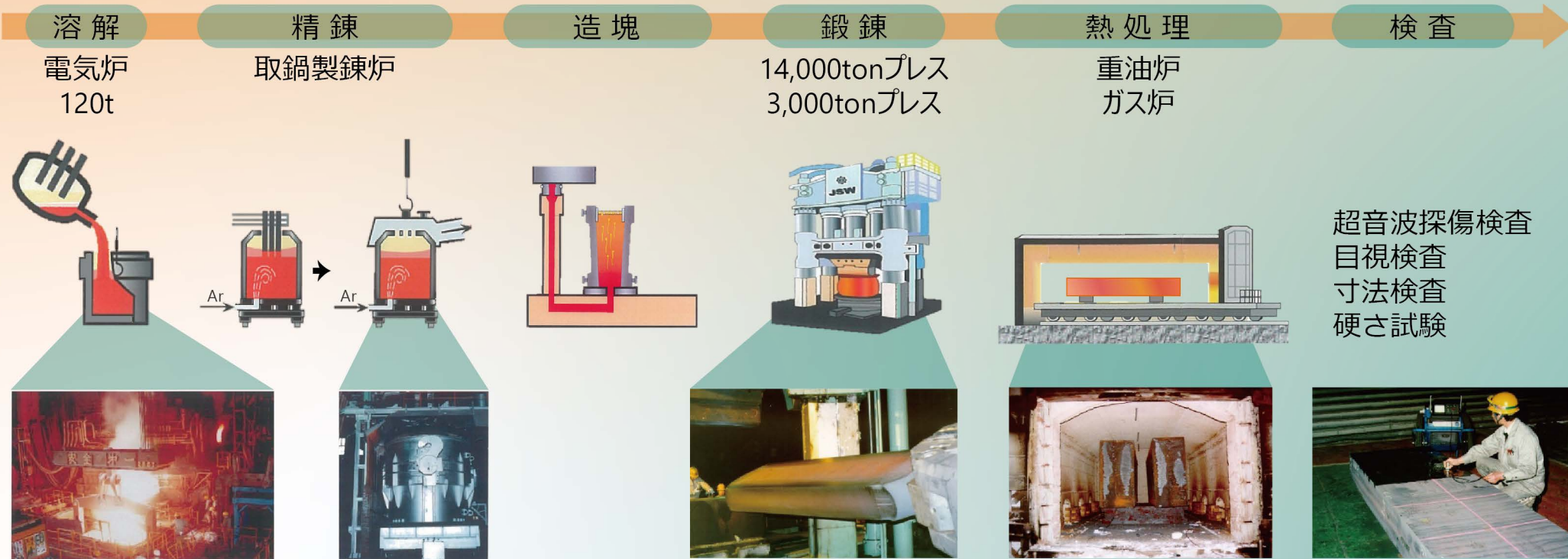


● 材料特性

グレード	相当規格	対応硬さ	被削性	溶接性	火炎焼入性	耐摩耗性	大型対応	0.2% 耐力 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	絞り (%)	2U 衝撃値 (J/cm ²)	熱膨張係数 (10 ⁻⁶ /K)	熱伝導率 (W/m/K)
PM-1	JIS S55C	28~32HS	◎	◎	○	○	◎	410	686	25	50	67	12.4	43.8
PM-2A	AISI P20	41~44HS	◎	◎	○	◎	◎	880	1010	20	59	47~64	12.4	37.2



● 製造工程



本資料に記載のデータは当社の試験による代表的な値であり、製品の品質を保証するものではありません。
本資料に記載の内容は予告なく変更することがあります。