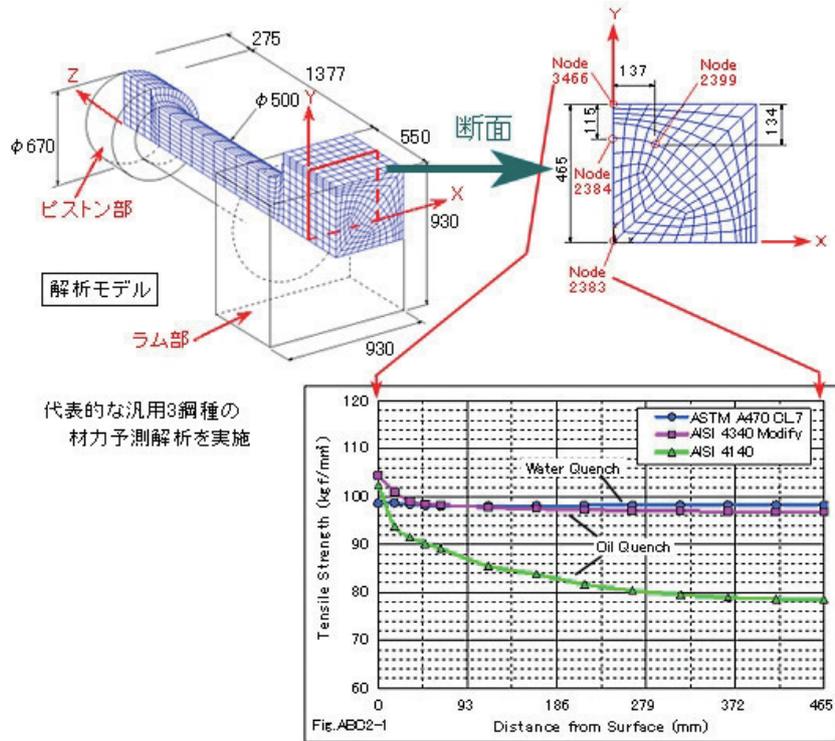


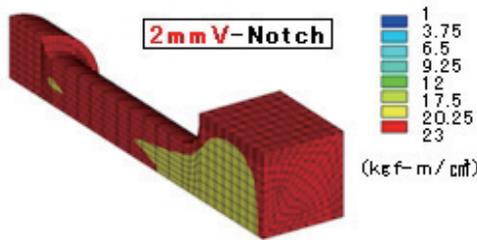
- 断面各位置の焼入れ冷却速度とテンパー効果の計算から大型鍛鋼品の材力分布を予測することが出来ます。
- 3%NiCrMoV鋼は焼入れ性に優れ、表面から芯部まで均一な強度と高靱性が得られます。
- 同鋼の採用は疲労亀裂の発生及び進展を抑制し、寿命延長に寄与します。

AISI 4340 (SNCM439相当材)とASTM A470 CL.7modify (3%NiCrMoV鋼)の材力予測解析

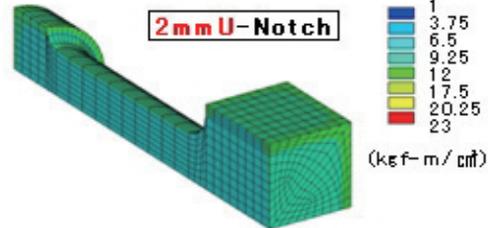


外表の引張強さを一致させた場合の内部靱性の分布を推定

水焼入れ



油焼入れ



製品写真